

FoodTown, Brasil

A Johnson Controls está presente na produção brasileira dos produtos McDonald's



Responsável pela produção e distribuição dos produtos da maior rede de restaurantes do mundo, a FoodTown confia o sucesso da sua operação à Johnson Controls e aos equipamentos Frick há mais de duas décadas.

Conscientes de que o parque instalado necessita de confiabilidade, robustez e simplicidade de manutenção para atingir o máximo da sua capacidade de produção, a FoodTown exige os mais altos padrões de qualidade dos equipamentos e equipe de manutenção em sua planta localizada em Osasco (município da Região Metropolitana de São Paulo).

Responsável por toda a produção e

distribuição dos produtos nacionais da mundialmente famosa rede de Fast-Food, McDonald's, a FoodTown deposita a confiança da sua operação à Johnson Controls e mais de 10 compressores Frick instalados desde 1998. Em meio a uma operação crítica, porém igualmente madura em seus processos, a capacidade de refrigeração da Frick, que opera a -50°C para cumprir a demanda nesta planta, suporta a necessidade do cliente

em manter o sabor e a qualidade esperados pelos consumidores finais da rede.

Em entrevista com [Rogerio Palma, Gerente de Utilidades da Planta](#), ele afirma: "A automação dos nossos equipamentos é fruto de anos de evolução técnica. Compatível com a indústria 4.0 e abrangendo uma série de protocolos de comunicação, a configuração realizada dispensa ações e customizações não planejadas."

Estudo de caso



Imagem ao lado representa os equipamentos Frick instalados desde 1998 na planta da FoodTown.

Além da robustez dos equipamentos e o processo estruturado de manutenção, o cliente completa o ciclo e garantia de qualidade e durabilidade original de funcionamento das máquinas por meio do uso de peças de reposição originais.

Com as mesmas máquinas em operação desde 1998, o próximo passo da Johnson Controls na Food Town é realizar a modernização gradual dos controladores para que além da forma física, a produção aproveite as facilidades viabilizadas por meio das atualizações tecnológicas da

atualidade. Decisão essa que é muito apoiada pelo executivo responsável pela divisão de Facilities na planta: *"... Com a constante inovação tecnológica, os equipamentos terão que passar por atualizações. Por esse motivo, no momento da compra é necessário analisar não só o TCO (Total Cost of Ownership), mas também se o equipamento permite tais atualizações, e, quanto custarão essas atualizações."*, completa Palma.

Ainda sobre as inovações possibilitadas

pela Johnson Controls, o projeto de atualização ainda em estudo com o cliente, conta com o monitoramento remoto do OpenBlue, que realizará o acompanhamento destes compressores 24x7 para apoiar tomadas de decisão baseadas em dados sobre a saúde das máquinas e assim ampliar a vida útil, evitando assim, a redução da qualidade e paradas inesperadas na produção, além da necessidade de reposição.

Para obter mais informações, visite https://www.johnsoncontrols.com/pt_br ou siga-nos do [LinkedIn](#)
Johnson Controls América Latina